



MAC FLO

HDPE DA SOFFIAGGIO

MATERIA PRIMA-SECONDA

CARATTERISTICHE

- PROCESSO PRODUTTIVO	Triturazione, macinatura, lavaggio, centrifuga e insaccaggio
- MATERIALE	HDPE (<i>Polietilene ad alta densità e alto peso molecolare</i>)
- PROVENIENZA	Fusti e taniche in HDPE, colori originari qualsiasi, ex contenuto prodotti all'acqua, solventi, acidi
- ASSENZA GARANTITA	HDPE da stampaggio, altre poliolefine, perossidi
- DIMENSIONI GRIGLIA	16 mm
- MELT FLOW INDEX	4 - 6 g/10' a 21,6 Kg
- UMIDITA' RESIDUA	< 5% (al momento dell'insaccaggio in big bags)
- CONFEZIONAMENTO	Big bags nuovi in rafia propilenica (dim 1.200 x 1.200 x h 2.000) coperti con cappuccio in PE trasparente, su bancali a perdere
- IDENTIFICATIVO LOTTO	Codice materiale - Data e orario di produzione - Sigla operatore
- CERTIFICAZIONE	Materia prima-seconda conforme a UNI 10667 – 2:2010

NOTE

- Non è responsabilità LAF verificare la compatibilità fra la materia prima-seconda fornita e il suo utilizzo -

- Il materiale può contenere un tasso di umidità superiore dovuto alla formazione di condensa -

- Il Melt Flow Index deve essere verificato dall'utilizzatore -